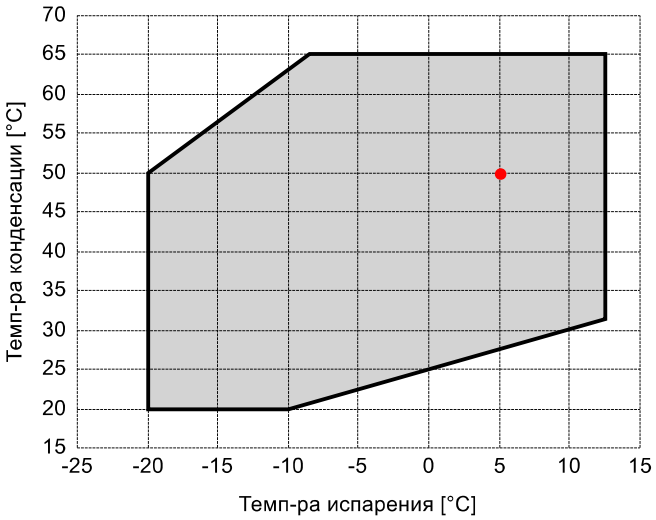
Исходные данные

Хладагент		R134a
Темп-ра, используемая в расчете		Темп-ра точки росы
Режим расчёта		Охлаждение/Кондиц.
Режим эксплуатации		Субкритический
Электропитание		400/3/50
Темп-ра конденсации	°C	50
Давление конденсации	bar	13,17
Переохлаждение жидкости	K	0
Темп-ра жидкости	°C	50
Темп-ра испарения	°C	5
Давление кипения	bar	3,5
Перегрев всас. Газа	K	10
Полезный перегрев	%	100



Выходящие данные

Компрессор :		**FVR-H-110-380**
Количество компрессоров :		FSx1
Холодопроизводительность	kW	224,618
Холодопроизводительность [*поз.]	kW	224,618
Производительность испарителя	kW	224,618
Потребляемая мощность	W	68321
Производительность конденсатора, теор.	kW	292,939
Электрический ток	A	113,57
Холодильный коэффициент	W/W	3,29
Массовый расход	kg/h	5849
Рабочая частота эл. сети	Hz	50
Подключение	-	PWS
Режим эксплуатации	-	100%
Темп-ра нагнетания	°C	74,28
Коэффициент (%)	%	100,0%
Примечание	-	
Расход масла	l/min	23,78
Теплообмен маслоохладителя	kW	-
Температура масла на выходе из маслоохладителя	°C	-
Сертифицирован	-	Frascold

Сертифицирован:

- Frascold tentative data

Комментарии:

*поз.: В соответствии со стандартом EN12900
- Перегрев всас. Газа = 10 K
- Переохлаждение жидкости = 0 K

Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления

Маслоотделитель:

Модель		WK201
Количество отделителей		1
Результаты расчета		
Количество компрессоров, максимум		3
Использование (Количество отделителей)	%	33,33
Массовый расход хладагента, максимум	kg/h	10754
Использование (Массовый расход хладагента)	%	54,39
Расход масла, максимум	l/min	112,5
Использование (Расход масла)	%	21,14
Selection parameters		
Количество компрессоров		1
Массовый расход, Компрессоры	kg/h	5849
Расход масла, Компрессоры	l/min	23,78
Operating conditions		
Темп-ра испарения	°C	5
Темп-ра всас. Газа	°C	15
Темп-ра конденсации	°C	50
Темп-ра жидкости	°C	50

Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления

Модель: FVR-H-110-380

Хладагент: R134a

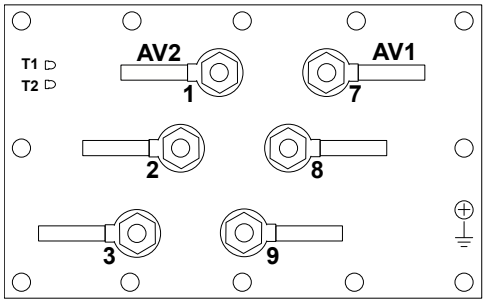
Электропитание: 400/3/50 PWS

Технические данные:

Объемная произв-ть	380 m³/h
номин-ое значение скорости вращения	2900 rpm
Напряжение двигателя	400 V
номин-ое значение частоты эл. сети	50 Hz
Максимальный рабочий ток (MRA)	211 A
Ток заблокированного ротора (LRA)	505 A
Ток заблокированного ротора (LRA), DOL	793 A
Вес нетто	435 kg
Холодильное масло	FRASCOLD POE170
Максимальное статическое давление BP	20,5 bar
Максимальное рабочее давление HP	30 bar

Уровень шума:

Электрические подключения:

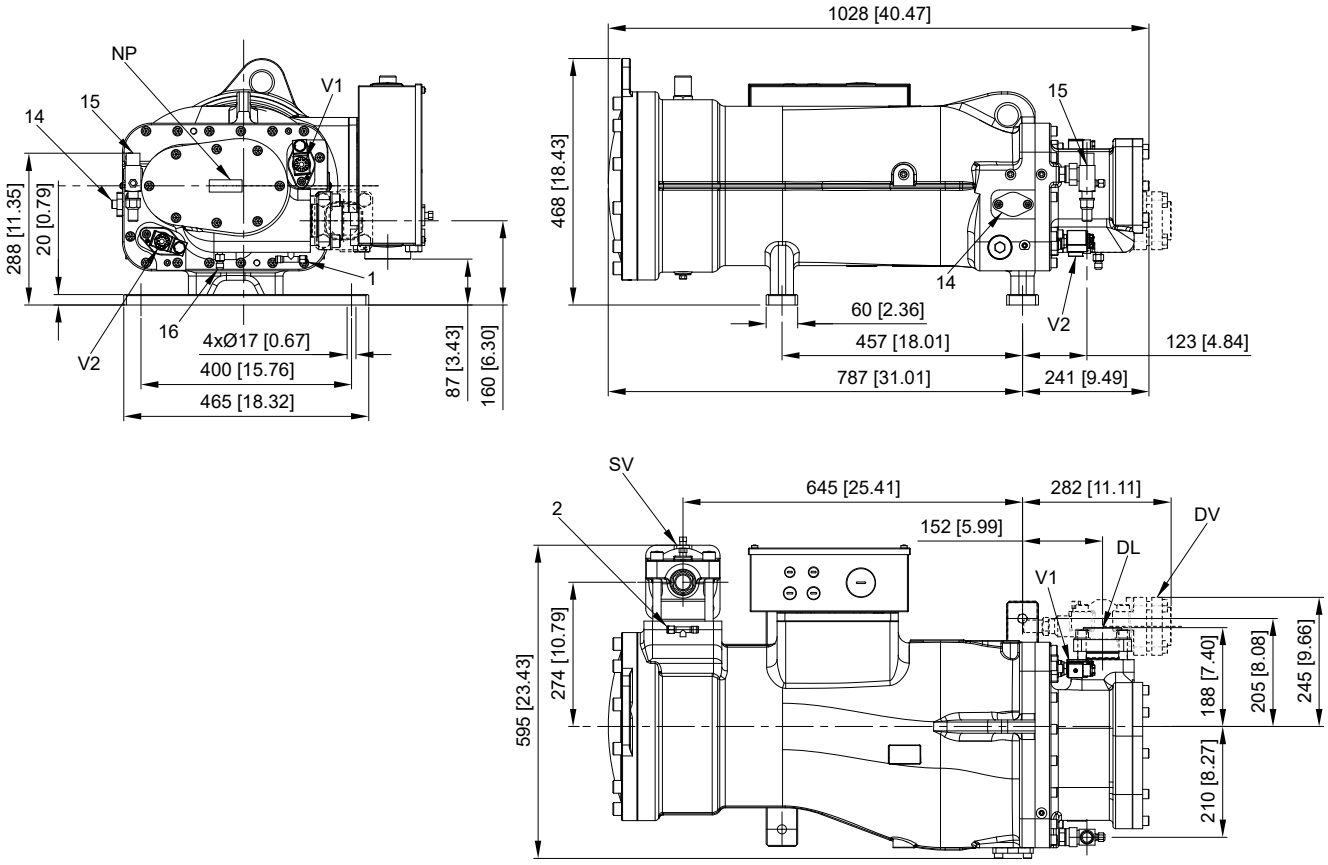


Модель: FVR-H-110-380

Хладагент: R134a

Электропитание: 400/3/50 PWS

Размеры:



Комментарии:

SV(UL) - SV: Всасывающий вентиль	3 1/8" in - 80 mm	14: Разъем ECO / впрыск жидкости	-
DV(UL): Нагнетательный вентиль	2 5/8" - 67 mm	15: Разъем возврата масла	7/8" in - 22 mm
DL: Подключение компрессорной линии	2 5/8" in - 67 mm	16: Датчик температуры нагнетания	-
V1: Клапан регулировки производительности	-	NP: Заводская этикетка на компрессоре	
V2: Клапан регулировки производительности	-	DIMENSION UNITS:	mm
1: Разъем для высокого давления	1/4" SAE	SECONDARY DIMENSION UNITS:	[in]
2: Разъем для низкого давления	1/4" SAE		

Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления

Модель: FVR-H-110-380

Хладагент: R134a

Электропитание: 400/3/50 PWS

Коэффициенты полинома согласно стандарта EN12900 for FVR-H-110-380:

*S = Tevap ; D = Tcond

Рекомендуемые условия	
Хладагент	R134a
Темп-ра окружающей среды	35 °C
Перегрев всас. Газа	10 K
Переохлаждение жидкости	0 K
Эл. частота	50 Hz

	Холодопроизводительность [W]	Потребляемая мощность [W]
C1	2,909760E+005	3,613099E+004
C2	1,066570E+004	4,289074E+002
C3	-1,105344E+003	-1,801639E+002
C4	1,554834E+002	1,575227E+001
C5	-3,751241E+001	-5,190374E+000
C6	-2,893115E+001	1,858074E+001
C7	8,671638E-001	1,903599E-001
C8	-1,007752E+000	-1,786105E-001
C9	-3,067825E-001	4,259946E-002
C10	1,470873E-001	-5,461999E-002

$Y = C1 + C2*S + C3*D + C4*S^2 + C5*S*D + C6*D^2 + C7*S^3 + C8*D*S^2 + C9*S*D^2 + C10*D^3$

Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления